

ESTOL C40BF1-S/ESTOL C60B1-S/ ESTOL C60BP1-S

(ESTOL-Haftkleber, ESTOL-U 60K, ESTOL-U70K)

Bitumenemulsion

I EINSATZGEBIETE

ESTOL C40BF1-S C60B1-S und C60BP1-S werden als Haftbrücke im Schichtenverbund beim Einbau von Heißmischgut im Straßenbau eingesetzt und sind von Hand oder maschinell zu verarbeiten.

II EIGENSCHAFTEN

ESTOL C40BF1-S/C60B1-S ist eine Bitumenemulsion gemäß TL BE-StB 07. ESTOL C60BP1-S ist eine Polymerbitumenemulsion gemäß TL BE-StB 07.

III Produktdaten:

Konsistenz:	flüssig
Dichte:	ca. 1,0 g / cm ³
Verarbeitungstemperatur:	kalt, ab ca. 10 °C (bei maschineller Verarbeitung-65°C).
Maximaltemperatur:	70 °C
Trockenzeit:	ca.30 Minuten bei=20 °C

Die Trockenzeit kann sich je nach Witterung deutlich verlängern, beispielsweise bei niederen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit. Die weiteren Eigenschaften können der TL BE-StB 07 sowie den Sicherheitsdatenblättern entnommen werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

IV ÄUSSERE BEDINGUNGEN

Die Arbeiten sind bei Regen oder feuchtem Untergrund zu unterbrechen. Die Oberfläche ist vor Arbeitsbeginn zu reinigen. Die Umgebungs- und Bodentemperatur muss mind. 6°C betragen (empfohlen:min.10 °C).

V VERARBEITUNG

ESTOL C40BF1-S, C60B1-S und C60BP1-S müssen vor jeder Verwendung gründlich aufgerührt werden. Ist die Emulsion nicht homogen (zeigen sich beispielsweise Bitumenklümpchen oder Fäden) darf das Material nicht mehr verwendet werden. Bei maschineller Verarbeitung von ESTOL C40BF1-S, C60B1-S und C60BP1-S sind die vom Gerätehersteller angegebenen Bedingungen einzuhalten. Das verwendete Gerät muss für die Verarbeitung von Bitumenemulsionen C40BF1-S, C60B1-S oder C60BP1-S gem. TL BE-StB 07 geeignet sein. Der Aufheizvorgang muss langsam und schonend erfolgen. Die Temperatur von 70 °C darf auf keinen Fall überschritten werden, da dies die Entmischung oder Zersetzung des Produktes bewirken könnte. Das Material würde hierdurch unbrauchbar. ESTOL C40BF1-S, C60B1-S oder C60BP1-S werden auf der Oberfläche verteilt z.B. durch aufspritzen mit geeigneten Geräten. Nach dem Trocknen, erkennbar an der Farbänderung von braun nach schwarz, kann die Fläche mit Heißmischgut überbaut werden.

VI VERBRAUCH

Je nach Untergrund:
ESTOL C40BF1-S: ca. 0,15 bis 0,25 kg / m².
ESTOL C60B1-S und C60BP1-S:
ca 0,2 bis 0,4 kg / m².

VII REINIGEN DER ARBEITSGERÄTE

Verarbeitungsgeräte können mit Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden. Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.



SÜDDEUTSCHE TEERINDUSTRIE
GMBH & CO KG · MALSCH

TECHNISCHES MERKBLATT

VIII GEBINDE

30 kg Gebinde, 190 kg Fass, IBC, Servicetank,
Tankwagen, RSG und/oder RZG

IX LAGERUNG

Bei mindestens 10 °C (Winterware C40BF1-S
auch bei Frost) sechs Monate lagerfähig. Wir
empfehlen jedoch das Material möglichst zeitnah
nach der Lieferung zu verarbeiten. Teilentleerte
Gebinde möglichst schnell verarbeiten. Den
Inhalt von beschädigten Gebinden in dicht-
schließende andere Verpackung umfüllen und
ebenfalls möglichst schnell verarbeiten.