

Estol C60B5-REP / C67B4-OB / C67B4 REP

(Estol-U60K, ESTOL-U70K)

Bitumenemulsion

I EINSATZGEBIETE

Estol C60B5-REP / C67B4-OB / C67B4-REP wird für Oberflächenbehandlungen im Straßenbau eingesetzt und ist von Hand oder maschinell zu verarbeiten.

II EIGENSCHAFTEN

Estol C60B5-REP / C67B4-OB / C67B4-REP sind Bitumenemulsionen gemäß TL BE-StB 07.

Produktdaten:

Konsistenz:	flüssig
Dichte:	ca. 1,0 g / cm ³
Verarbeitungstemperatur:	bei maschineller
Verarbeitung ca.	40 - 70 °C
Maximaltemperatur:	75 °C
Erweichungspunkt:	≥ 35 °C

Die weiteren Eigenschaften können der TL BE StB 07 sowie dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

III ÄUSSERE BEDINGUNGEN

Die Arbeiten sind bei Regen oder feuchtem Untergrund zu unterbrechen.
Die Oberfläche ist vor Arbeitsbeginn zu reinigen.
Die Umgebungs- und Bodentemperatur muss mindestens 8 °C betragen.
Die ersten Nächte nach dem Einbau darf kein Frost auftreten.
Einbauzeit: Mitte April – Mitte September.

IV VERARBEITUNG

Estol C60B5-REP / C67B4-OB / C67B4-REP in Fässern / Hobbocks muss vor jeder Verwendung gründlich aufgerührt werden. Bei Lieferung in Servicetanks ist das Material vor Gebrauch umzupumpen. Ist die Emulsion nicht homogen (zeigen sich beispielsweise Bitumenklümpchen

oder Fäden) darf das Material nicht mehr verwendet werden.

Bei maschineller Verarbeitung von C60B5-REP / C67B4-OB / C67B4-REP sind die vom Gerätehersteller angegebenen Bedingungen einzuhalten. Das verwendete Gerät muss für die Verarbeitung von Bitumenemulsionen gem. TL BE-StB 07 geeignet sein.

Der Aufheizvorgang muss langsam und schonend von statten gehen.

Die Temperatur von 75 °C darf auf keinen Fall überschritten werden, da dies die Entmischung oder Zersetzung des Produktes bewirken könnte. Das Material würde hierdurch unbrauchbar.

C60B5-REP / C67B4-OB / C67B4-REP wird auf der Oberfläche verteilt z.B. durch aufspritzen mit geeigneten Geräten. Die Verfestigung erfolgt nach dem Abstreuen mit Edelsplitt geeigneter Körnung und walzen mittels Gummiradwalze.

V VERBRAUCH

Je nach Bauweise, verwendetem Splitt und äußeren Bedingungen ca. 1,2 bis 2,2 kg / m² bei einfacher Oberflächenbehandlung.

VI REINIGEN DER ARBEITSGERÄTE

Verarbeitungsgeräte können mit Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden.

Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

VII GEBINDE

30 kg Gebinde, 190 kg Fässer, IBC, Servicetank, Tankwagen, RSG, RZG

VIII LAGERUNG

Bei mindestens 10 °C lagern. Wir empfehlen das Material möglichst zeitnah nach der Lieferung zu verarbeiten. Teilentleerte Gebinde möglichst schnell verarbeiten. Den Inhalt von beschädigten Gebinden in dichtschießende andere Verpackung umfüllen und ebenfalls möglichst schnell verarbeiten.