

## Gußphalt

### I ANWENDUNG

Gussphalt dient der schnellen Reparatur kleinflächiger Schäden in Straßenverkehrs- und Industrieflächen.

### II EIGENSCHAFTEN

Gussphalt ist ein porenfreier, thermoplastischer Asphalt mit der Körnung 0/5 mm, der in heißem Zustand ( ca. 220 Grad Celsius ) fließfähig ist.

### III VERARBEITUNGSHINWEISE

Gussphalt ( Pellets ) ist nach Erhitzung fertig für die Verarbeitung. Der Untergrund der Reparaturmaßnahmen muss frei von Wasser, Lehm, losen Bestandteilen sowie Eis sein. Die Einbaustärke sollte zwischen 1 und 5 cm liegen. Tiefere Löcher sind mehrschichtig aufzufüllen und zu verdichten. Gussphalt wird in einem geeigneten Kocher unter gleichmäßigem Rühren entweder auf mind. 160 Grad Celsius ( bei Einbau mit anschließender Nachverdichtung ) oder auf mind. 230 Grad Celsius aufgeheizt ( um das Material fließfähig zu erhalten ). Nachdem das Material auf der Fläche verteilt und mit geeignetem Werkzeug ( Asphaltzieher, Glättkelle ) bearbeitet, ggf. verdichtet worden ist, kann feinkörniger Splitt in die noch heiße Masse eingestreut werden, wenn die Fläche griffiger werden soll, bzw. farbiger Splitt, um die Fläche entsprechend farblich abzusetzen.

### IV Technische Daten

Bindemittel Bitumen

Rohdichte (DIN 1996) 2,5 g/cm<sup>3</sup>

Das Produkt besteht aus 7% Bitumen und 93% Mineralstoffen, gemäß dem Regelwerk des Straßenbaus ( DIN 18317 Abschnitt 2.1.1 und TL Gestein - StB ).

**Lieferform:** 12 kg Kunststoffgebinde 1 Palette = 33 Gebinde

**Reinigungsmittel:** Handelsübliche Lösemittel oder auf Basis von Orangerterpentenen